

ZALOŽENO 1991



OBRÁBĚCÍ STROJE

Založeno 1898



UNIVERZÁLNÍ HROTOVÉ SOUSTRUHY

Výrobce univerzálních hrotových soustruhů „M“ a „V“ je anglická firma **HARRISON**, která má za sebou více než stoletou historii v oblasti výroby obráběcích strojů a své výrobky s úspěchem exportuje do více než 100 zemí celého světa.

Soustruh **M300** vybavený digitálním odměřováním polohy Newall, je také ve velké míře využíván při výuce v odborných školách. Soustruhy jsou vyráběny a kontrolovány dle **normy ISO 1708** resp. **DIN 8605**.

ZÁRUČNÍ DOBA

2 roky na soustruh Harrison
5 let na odměřování polohy Newall



Univerzální hrotové soustruhy **Harrison „M“** a „V“ jsou určeny k přesné a produktivní výrobě přírubových a hřídelových součástí v podmínkách kusové a malosériové výroby a také k výuce v českých technických školách.

Vybrání lože (tzv. prolomení), které mají všechny soustruhy Harrison, umožňuje po demontáži můstku z prohloubení lože zvýšení oběžného průměru v délce tzv. prolomení a tím nabízí možnost širšího technologického využití stroje.

Pracovní možnosti těchto strojů také rozšiřuje bohaté zvláštní příslušenství. Předností hrotových soustruhů Harrison „M“ a „V“ je vysoká spolehlivost, dlouhodobá životnost, snadná obsluha, bezpečnost a hygiena práce.

Digitální odměřování polohy Newall

Digitální odměřování polohy zajišťuje vysokou opakovanou přesnost výroby na konvenčních obráběcích strojích a výrazně přispívá k jednoduchosti obsluhy stroje zvýšením produktivity práce. Je odolné vůči kovovým třískám, litinovému nebo grafitovému prachu, chladicím směsím, rezným kapalinám či dielektriku a prakticky všem dalším nepříznivým vlivům výrobního prostředí (krytí IP67).



Technické parametry hrotového soustruhu M300 (635/1000) a M390		M300	M390
Oběžný průměr nad ložem	mm	330	400
Oběžný průměr nad suportem	mm	210	246
Oběžný průměr v prolomení	mm	480	585
Šířka prolomení	mm	117	165
Vzdálenost mezi hroty	mm	635/1000	1250
Vrtání vřetena	mm	40	54
Čelo vřetena		D1-4 Camlock	D1-6 Camlock
Výkon motoru	kW	2,2	5,5
Rozsah otáček vřetena	ot.min ⁻¹	40-2500	25-2000
Hmotnost (635/1000)	kg	710/790	1725

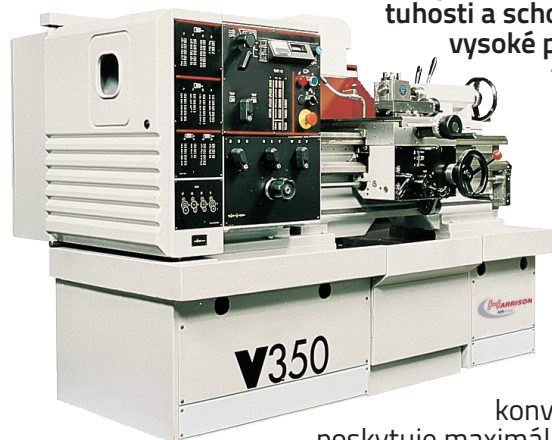
SOUSTRUHY ŘADY V

Soustruhy řady V vyráběné firmou Harrison dosahují mimořádných výsledků v neposlední řadě pro jejich možnost plynule měnit otáčky. Tím je umožněna volba řezné rychlosti, která přesně odpovídá každé práci, je zlepšen výkon nástrojů, jsou optimalizovány řezné časy a dochází ke zvýšení kvality.

S konstantní řeznou rychlostí dosahují stroje řady V více než 50% úspory času na čelních operacích, vyšší kvality dokončeného povrchu při ideálních řezných podmínkách bez ohledu na změny průměru. V mnoha případech omezují nutnost drahých brousících operací.

Hrotový soustruh Harrison V350

V350 je kompaktní, vysokorychlostní hrotový soustruh charakterizovaný kombinací výkonu při vysoké tuhosti a schopnosti dosahovat vysoké přesnosti.



Tento ručně ovládaný soustruh je schopen zvládnout všechny požadavky kusového a malosériového soustružení mnoha nástrojů, výrobních dílen a vzdělávacích zařízení.

Litá základna konvenčních soustruhů V350

poskytuje maximální stabilitu spolu s výbornými tlumícími účinky a odolností vůči vibracím. Univerzální převodovka přispívá celkové schopnosti těchto strojů zvládnout svým výkonem a přesností požadavky na kusové a malosériové soustružení.

Technické parametry hrotového soustruhu		V350
Výška hrotů	mm	170
Vzdálenost mezi hroty	mm	650
Oběžný průměr nad ložem	mm	350
Oběžný průměr v prolomení	mm	535
Šířka prolomení	mm	165
Oběžný průměr nad suportem	mm	196
Vrtání vřetena	mm	42
Čelo vřetena		D1-4 Camlock
Rozsah otáček	ot.min ⁻¹	17-3250
Hlavní motor	kW	7,5
Hmotnost stroje	kg	1550

Hrotový soustruh Harrison V390

Hrotový soustruh V390 poskytuje vyšší užitek ze zdokonaleného provedení stroje, které zaručuje spokojenost zákazníka v celé řadě výrob, opravárenských a nástrojařských aplikací.



Hrotový soustruh Harrison V390 zavádí nejnovější technologii s cílem vyhovět požadavkům obrábění s moderním nástrojovým vybavením. Velké úběry i jemné přesné dokončování mohou být na tomto jedinečném ručním soustruhu prováděny snadno a efektivně.

Vynikajícím ergonomickým uspořádáním ovládacích prvků je dosaženo většího pohodlí a jistoty obsluhy.

Technické parametry hrotového soustruhu		V390
Výška hrotů	mm	195
Vzdálenost mezi hroty	mm	1250
Oběžný průměr nad ložem	mm	400
Oběžný průměr v prolomení	mm	585
Šířka prolomení	mm	165
Oběžný průměr nad suportem	mm	246
Vrtání vřetena	mm	54
Čelo vřetena		D1-6 Camlock
Rozsah otáček	ot.min ⁻¹	14-2500
Hlavní motor	kW	7,5
Hmotnost stroje	kg	1800

Vlastnosti (platí pro všechny modely „V“)

- * Výkonný motor vřetena 7,5 kW resp. 11 kW s AC invertorem a širokým rozsahem konstantního výkonu 33 : 1
- * Nekonečně proměnné otáčky vřetena s digitálním displejem
- * Tři otáčkové řady pro dosažení maximálních úběrů materiálu
- * Obrábění s konstantní řeznou rychlostí

- (CSS) a s digitálním odměřováním polohy
- * Elektromagnetická brzda vřetena
- * Robustní koník
- * Lité lože s trojúhelníkovou sítí žebér s optimální tuhostí a prostorem pro odvod třísek
- * Čelo vřetena s upínáním Camlock umožňuje rychlou výměnu sklíčidla
- * Blokované zadní dveře pro snadnou údržbu a přístup k výměnným kolům

- * Skříňka reverzace vodicího šroubu pro rychlejší řezání závitů
- * Řezání úplné řady palcových a metrických závitů
- * Rychlejší řezání závitů – reverzace vodicího šroubu za běhu vřetena v nízkých otáčkách
- * Přehledné štítky pro snadnou volbu správného posuvu nebo závitů
- * Kalená a Reishauerem (bruska na

Hrotový soustruh Harrison V460

At' pro výrobu, opravárenské provozy nebo nástrojárny představuje ruční soustruh V460 vynikající investici s okamžitou pozitivní odezvou obsluhujících pracovníků na jeho jednoduché a pohodlné ovládání.

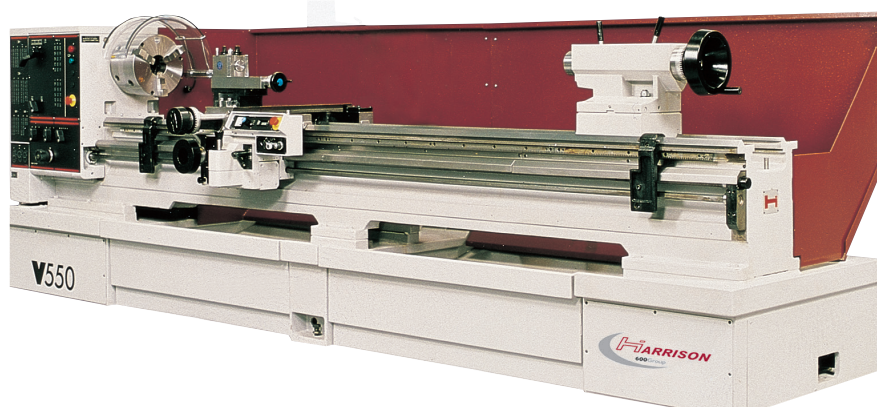
Kompaktní provedení hrotového soustruhu V460 nabízí výhodu nekonečně proměnných otáček vřetena při zachování stálých schopností vysokých úběrů kovů a jemného přesného dokončování.



Technické parametry hrotového soustruhu		V460
Výška hrotů	mm	230
Vzdálenost mezi hroty	mm	1500
Oběžný průměr nad ložem	mm	460
Oběžný průměr v prolomení	mm	730
Šířka prolomení	mm	216
Oběžný průměr nad suportem	mm	270
Vrtání vřetena	mm	76
Čelo vřetena		D1-8 Camlock
Rozsah otáček	ot.min ⁻¹	20-2000
Hlavní motor	kW	11
Hmotnost stroje	kg	2980

Hrotový soustruh Harrison V550

Hrotový soustruh V550 je charakteristický počtem vynikajících znaků, které z něj činí přirozeného šampióna těžké váhy mezi soustruhy, kteréhokoli dílenského prostředí.



Technické parametry hrotového soustruhu		V550
Výška hrotů	mm	280
Vzdálenost mezi hroty	mm	2000/3000
Oběžný průměr nad ložem	mm	554
Oběžný průměr v prolomení	mm	830
Šířka prolomení	mm	216
Oběžný průměr nad suportem	mm	370
Vrtání vřetena	mm	104
Čelo vřetena		D1-11 Camlock
Rozsah otáček	ot.min ⁻¹	18-1800
Hlavní motor	kW	11
Hmotnost stroje	kg	2850/3610

Vysoká tuhost vřetena je dosahována předepjatým uložením v dvojitém kuželíkovém ložisku vpředu a jednoduchém kuželíkovém zadním ložisku.

Stabilita a přesnost soustruhu jsou zachovány při všech otáčkách, zatíženích a teplotách.

K dispozici je v délkách 2 a 3 metry s rychloposuvem jako standardem.

ozubení) broušená ozubená kola pro dosažení hladkého přenosu výkonu
 * Vyrobeno v přesnosti požadované nástrojárnami
 * Přesné vřeteno uložené v ultra přesných kuželíkových ložiskách Gamet (Anglie)
 * Indukčně kalené a broušené čelo vřetena pro přesnou montáž sklíčidla

* Zvláště široká, indukčně kalená a v celém profilu broušená vedení
 * PTFE povlakované kluzné plochy pro snížení tření, zvýšení životnosti vedení a hladký a plynulý provoz
 * Centrální dávkovací mazání kluzných ploch a vodicího šroubu
 * Plně zakrytý vodicí šroub
 * Blokování kryt sklíčidla, kryt

instalovaný na saních a v celé délce zadní kryt proti rozstříku na ochranu obsluhy.
 * Ochrana převodovky a vodicího šroubu omezením kroutícího momentu
 * Blokování mezi volbou posuvu a řezáním závitu
 * Rychlé a řízené zastavení vřetena v případě nouzového stopu nebo vypadku proudu



Mechatrické soustruhy



ALPHA XS

Specifikace stroje		Alpha 1660XS				Alpha 1760XS				Alpha 2800XS						
Vzdálenost mezi hroty	mm	1550	2000	3000	4000	1550	2000	3000	4000	1200	2000	3000	4000	5000	6000	
Výška hrotů	mm	330				380				400 (500 – větší oběžný průměr)						
Oběžný průměr nad ložem	mm	660				760				800 (1000 – větší oběžný průměr)						
Oběžný průměr v prolomení	mm	960				1060				1100 (1300 – větší oběžný průměr)						
Oběžný průměr nad suportem	mm	460				560				510 (710 – větší oběžný průměr)						
Šířka v prolomení (před čelem vřetena)	mm	300				300				390						
Vrtání vřetena	mm	105				105	155			155	250 (opce)		305 (opce)		380 (opce)	
Čelo vřetena	Camlock/ ASA	D1-11 (A2-11)				D1-11 (A2-11)		A2-11		A2-11	A2-15		A2-20		A2-20	
Výkon motoru	kW	18,5 (S3-40%)				18,5 (S3-40%)				26						
Otáčky vřetena	ot.min ⁻¹	26-2000				26-2000		10-1400		9-1400 (standard)	4-600 (opce)		4-600 (opce)		4-600 (opce)	
Počet otáčkových řad		3				3				4						
Zdvih pinoly koníku	mm	300				300				275						
Průměr pinoly koníku	mm	105				105				105						
Kužel pinoly koníku	Morse	6				6				6						
Osa X: průměr kuličkového šroubu pracovní posuv – ruční pracovní posuv – CNC rychlposuv (zavřené kryty)	mm mm.ot ⁻¹ mm.min ⁻¹ mm.min ⁻¹	32 0,03-0,6 5750 8000				32 0,03-0,6 5750 8000				40 0,03-0,6 4000 5000						
Osa Z: průměr kuličkového šroubu pracovní posuv – ruční pracovní posuv – CNC rychlposuv (zavřené kryty)	mm mm.ot ⁻¹ mm.min ⁻¹ mm.min ⁻¹	50 0,03-0,6 5750 8000				50 0,03-0,6 5750 8000				63 0,03-0,6 5750 10000						
Celkový příkon	kVA	35				35				55						
Výška k ose vřetena	mm	1260				1310				1215						
Šířka stroje	mm	2100	2110	2250		2100	2110	2250		2307	2470			2650		
Výška stroje	mm	1870				1870				2294						
Celková délka bez vynašeče třísek	mm	3858	4358	4900	5400	3858	4358	4900	5400	3648	4631	5680	6500	7448	8300	
Hmotnost stroje	kg	4300	4800	6000	7200	4500	5000	6200	7400	8340	8840	9740	10640	11540	12440	

S ohledem na neustálé vývojové změny prováděné výrobcem jsou údaje nezávazné.

Další typy/modely Alpha

Typ XS/XC/XM		1350XS	1400XS/XC*	1460XS/XC*	1550XS/XC*	1550XM*
Vzdálenost mezi hroty	mm	650	1250	1500	2000 3000	2000 3000
∅ nad ložem	mm	350	400	460	554	554
∅ v prolomení	mm	535	585	730	830	830

* Pozn.: stroje řady XC a XM jsou vybaveny na vřetenu C-osou + možností použití poháněných nástrojů.

CONSORTA Praha s.r.o.

Poděbradská 12

190 00 Praha 9

tel. 266 039 059, 266 311 834

e-mail: consorta@consorta.cz

www.consorta.cz