

ZALOŽENO 1997



OBRÁBĚCÍ STROJE



# MECHATRONICKÉ HROTOVÉ SOUSTRUHY ALPHA XS

Řada Alpha XS nabízí nejširší paletu úrovní řízení a ovládání od ručního až k plnému programování v ISO kódech.

Řada **ALPHA XS** je vývojovými konstruktéry výrobce optimalizována na základě mnohaletých zkušeností soustružníků a poskytuje velké možnosti pro efektivní výrobu širokého sortimentu i velmi složitých obrobků. Její využití naleznete při výrobě dílů kusového, malosériového až středněsériového charakteru.

Nová generace řídicího systému **Fanuc Oi TD** s barevnou dotykovou obrazovkou a komfortní softwarová podpora Vám umožní plné využití univerzálních možností CNC soustruhu.

VYSOCE PŘESNÉ SOUSTRUŽNICKÉ APLIKACE

Řada **Alpha XS** anglického výrobce Colchester-Harrison nabízí široký výběr technologicky pokročilých mechatronických soustruhů

s kombinovaným řízením (od ručního ovládní až po CNC ) tak, aby vyhověla všem typům vysoce přesných soustružnických aplikací.

Všechny soustruhy řady Alpha XS s **ŘS Fanuc** a uživatelským softwarovým systémem podpory soustružníka jsou ideální pro rychlé soustružení malých až středních dávek s vysokou rozměrovou stabilitou, vynikající přesností a kvalitním povrchem a co je nejdůležitější, se sníženými výrobními náklady.

Kvalita strojů **Alpha** plus široká nabídka různých způsobů ovládní učinily soustruhy **Alpha** oblíbenou volbou pro průmysl (zejména nástrojárny), technické školy a školící střediska po celém světě.



Nabízíme produkty a služby, které se setkávají s Vašimi potřebami



## Řada Alpha XS – Řídicí systém Fanuc Oi TD

Všechny soustruhy Alpha XS jsou vybaveny zákaznický orientovaným řídicím systémem Fanuc, který Vám nabízí možnost ručního nebo automatického provozu pomocí jednoduchého uzamykatelného přepínače. V ručním režimu toto řízení využívá nejnovější aktualizovanou verzi „Alpha Systému“ výrobce Colchester-Harrison, která je označována tisíci uživateli strojů **Alpha** za nejjednodušší a uživatelsky nejpříjemnější ovládání soustruhu na světě.

V automatickém režimu do hry vstupují všechny výhody nejnovější technologie **Fanuc** spolu se systémem programování **Manual Guide i**.

Tento konverzační systém vznikl kompletní přestavbou předchozích generací tak, aby se stal mimořádně výkonným konverzačním programovacím systémem.

## Nejnovější soustružnický stroj značky HARRISON a jeho přednosti:

- Jedinečný řezný výkon
- Vysoké otáčky vřetena se širšími otáčkovými řadami
- Rychlé přejezdy rychloposuvem
- Výborný kroučící moment na vřetenu při nízkých otáčkách
- Nejnovější motory Fanuc Beta i Série pro vřeteno a Fanuc Beta i s pohony v osách
- Vysoce přesná ložiska GAMET ABEC9 se špičkovými parametry
- Posuvná konzole ovládacího panelu obsluhy
- Řídicí systém Fanuc s novou technologií a konverzačním programovacím softwarem
- Rychlé a jednoduché seřizování-nejrychlejší mezi ostatními soustruhy na trhu
- Automatický systém mazání vodících ploch a kuličkových šroubů
- Off-line programovací CD AlphaLink Windows CAD/CAM a komunikační kabel

## Systém Alpha a Manual Guide i

Unikátní řídicí software vyvinutý vývojovými techniky výrobce proto, aby Vám umožnil dvakrát, třikrát nebo dokonce čtyřikrát zvýšit vaši produktivitu ve srovnání s konvenčními soustruhy Vám nabízí možnosti:

- Ručního soustružení
- Poloautomatického soustružení
- Snadného nastavování nástrojů

V kombinaci s **Manual Guide i** se jedná o výkonný konverzační systém programování Fanuc umožňující:

- Automatické soustružení
- Dialogové programování
- Simulaci a animaci připraveného programu a obrábění
- CNC soustružení

## Vlastnosti řídicího systému a ovládání soustruhů Alpha XS

- Ultravysoká rychlost CNC Oi TD
- Barevná obrazovka 10,4"
- 4 možné způsoby programování řídicího systému a to prostřednictvím:
  - a) Alpha Systému („z vývojové dílny“ výrobce Colchester-Harrison)
  - b) Manual Guidu Oi
  - c) ISO kódů
  - d) CAD/CAMu (AlphaLink)
- Vysokorychlostní přenos dat optickým vláknem
- Komunikační porty PCMCIA (flash karta) a RS232
- Dvojice elektronických ručních koleček a joystick k ovládání rychloposuvu

Technické parametry		1350XS	1400XS	1460XS	1550XS
Vzdálenost mezi hroty	mm	650	1250	1500	2000 / 3000
Max. zdvih saní v ose Z	mm	556	1156	1530	2030 / 3050
Oběžný průměr nad ložem	mm	350	400	460	554
Oběžný průměr v prolomení	mm	535	585	730	830
Šířka prolomení od čelní desky	mm	165	165	216	216
Oběžný průměr nad příčným suportem	mm	196	246	270	370
Vrtání vřetena	mm	42	55	78	104
Čelo vřetena	Camlock	D1-4	D1-6	D1-8	D1-11
Otáčky vřetena: nízká řada	ot.min <sup>-1</sup>	1-366	1-297	1-247	1-224
střední řada	ot.min <sup>-1</sup>	1-1088	1-861	1-740	1-672
vysoká řada	ot.min <sup>-1</sup>	1-3500	1-2700	1-2200	1-2000
Kužel ve vřetenu	Morse	3	4	5	5
Hlavní motor	kW	7,5	7,5	11	15
Vysunutí pinoly	mm	140	140	145	145
Průměr pinoly	mm	63	73	95	95
Kužel v koníku	Morse	4	5	6	6
Příkon stroje	kVA	12	12	15	15
Výška osy vřetena od podlahy	mm	1061	1086	1145	1195
Celková délka	mm	2400	2900	3600	4100 / 5100
Celková šířka	mm	1700	1700	2000	2000
Celková výška	mm	1500	1500	1750	1750
Celková čistá váha	kg	1800	2200	3200	3600 / 4000

ZALOŽENO 1997



OBRÁBĚCÍ STROJE



## Alpha modelové řady XS – MECHATRONICKÉ SOUSTRUHY

UNIVERZÁLNÍ HROTOVÉ SOUSTRUHY S RUČNÍM OVLÁDÁNÍM I CNC ŘÍZENÍM



*Dále dodáváme:*

- \* CNC soustruhy
- \* CNC soustružnická centra (až 12 os)
- \* CNC vertikální obráběcí centra VMC
- \* Odlučovače mlhoviny
- \* Digitální odměřování polohy



**CONSORTA Praha s.r.o.**

Poděbradská 12

190 00 Praha 9

tel. 266 039 059, 266 311 834

e-mail: [consorta@consorta.cz](mailto:consorta@consorta.cz)

[www.consorta.cz](http://www.consorta.cz)