



ZKONSTRUOVÁNO PRO VÝUKU

KOMPLEXNÍ NABÍDKA PRŮMYSLOVÝCH STROJŮ,
ZAŘÍZENÍ A VÝUKOVÝCH PROGRAMŮ PRO
ZATRAKTIVNĚNÍ STROJÍRENSKÝCH OBORŮ PŘI
NÁBORU ŽÁKŮ ZÁKLADNÍCH ŠKOL A ZVÝŠENÍ
KVALIFIKACE ABSOLVENTŮ.

KOMPLEXNÍ NABÍDKA PRO ŠKOLY

Naší nabídkou pokrýváme potřeby technických škol pro kvalitní a moderní výuku **obsluhy, programování, seřizování, nástrojařů, obráběčů, mechaniků seřizovačů, programátorů, včetně opravářů strojů.**

- Konvenční stroje - soustruhy, brusky, frézky, vrtačky, závitořezy
 - Digitální odměřování polohy pro konvenční, ručně ovládané stroje
 - Mechatronické (ručně/CNC) ovládané stroje
 - CNC řízené stroje + automatizace (Průmysl 4.0) - nakládání, vykládání, měření
 - Dialogové programování
 - Programování v ISO kódech
 - CAD/CAM systémy - tvorba programu pro CNC řízené stroje v PC
 - Fanuc - výukové systémy programování CNC strojů
-
- Dotace a dotační management. Zajistíme kompletní administraci potřebnou pro čerpání dotace. Od přípravy žádosti až po úspěšné ukončení projektu.



NEWALL

DIGITÁLNÍ ODMĚŘOVÁNÍ POLOHY

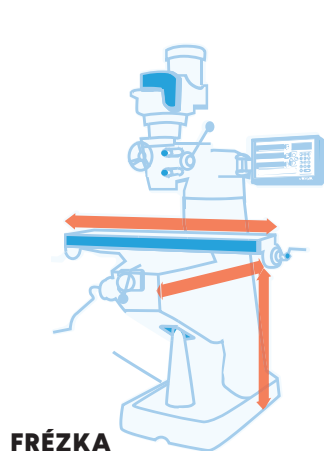
MODERNIZOVANÉ STÁVAJÍCÍ RUČNĚ OVLÁDANÉ STROJE JSOU PRO RODIČE A ŽÁKY ZÁKLADNÍCH ŠKOL PŘI NÁBORU ATRAKTIVNÍ! **DOSÁHNETE S NIMI VYŠŠÍ KVALIFIKACE VAŠICH ABSOLVENTŮ!**

ZÁRUKA
10 let
NA STUPNICE

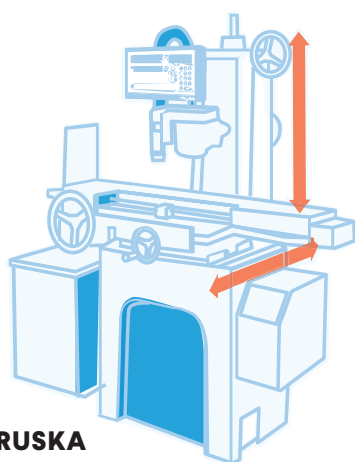
ZÁRUKA
5 let
NA OSTATNÍ
DÍLY



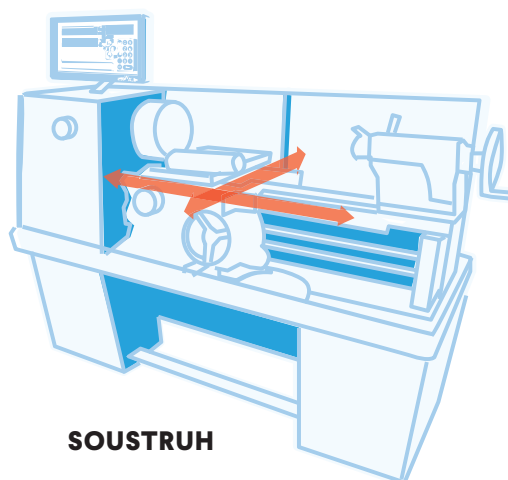
APLIKACE ODMĚŘOVÁNÍ NA STROJÍCH



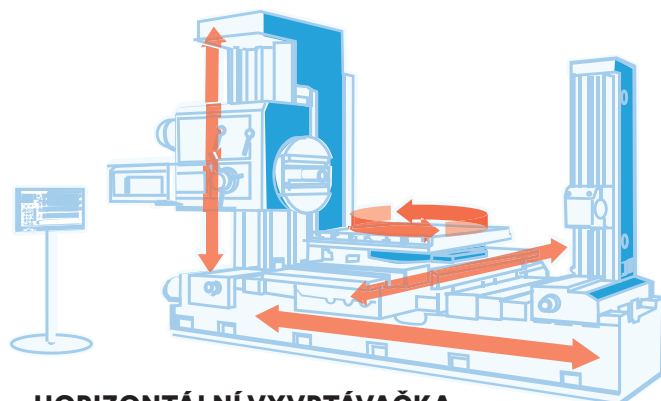
FRÉZKA



BRUSKA



SOUSTRUH



HORIZONTÁLNÍ VYVRTÁVAČKA

CO ZÍSKÁTE POŘÍZENÍM DIGITÁLNÍHO ODMĚŘOVÁNÍ?

- vymezení nepřesnosti posuvových šroubů a matic u starších strojů
- snížení zmetkovitosti
- hermeticky uzavřený systém ocelového pravítka a snímače odolný proti ocelovým třískám, litinovému i grafitovému prachu, chladicí kapalině, oleji, brusivu a dielektriku - krytí IP 67
- nevyžaduje žádné pravidelné čištění nebo údržbu
- vhodné pro osazení široké škály strojů jako jsou soustruhy, brusky, frézky, vyvrtávačky, tvářecí stroje, měřicí stroje a přístroje až do délky 13 m pojezdu (max. délka ocelového pravítka)

VERTIKÁLNÍ KONZOLOVÁ FRÉZKA SP-150VS

s plynule řízenými otáčkami

/ Litinový stojan

/ Plynule řízené otáčky vřetena

/ Strojní posuv v osách X (opce osy Y a Z)

/ Možnost natočení vřeteníku na obě strany 45°

/ Chromované vodící šrouby X, Y o \varnothing 32 mm

/ Všechna vedení jsou kalená a broušená

/ Vedení stojanu a konzoly jsou zakrytována

/ Nastavitelné autom. vypnutí posuvu pinoly v obou směrech

/ Vřeteno je uloženo v přesných ložiscích s kosoúhlým stykem

/ Systém chlazení s čerpadlem a spínačem

/ Digitální odměřování polohy NEWALL - opce



ROZMĚR STOLU		1245 x 230 mm
POČET x ŠÍŘKA „T“ DRÁŽEK		3 x 16 mm
VEDENÍ STOLU, KONZOLY, STOJANU		rybina
PODÉLNÝ ZDVIH X	MANUÁLNÍ	930 mm
	AUTOMATICKÝ	850 mm
PŘÍČNÝ ZDVIH Y		305 mm
ZDVIH KONZOLY		406 mm
ZDVIH SMYKADLA		356 mm
UPÍNACÍ KUŽEL VŘETENA		ISO 30 (opce R8, ISO 40)
PLYNULE ŘÍZENÉ OTAČKY VŘETENA	NÍZKÁ ŘADA	50-420 ot.min ⁻¹
	VYSOKÁ ŘADA	420-3750 ot.min ⁻¹
MOTOR VŘETENA		2,25 kW
VÝŠKA x DÉLKA x ŠÍŘKA STROJE		2140 x 1618 x 1670 mm
ČISTÁ VÁHA		950 kg



VERTIKÁLNÍ KONZOLOVÁ FRÉZKA B185

- / Litinový stojan (mehanit)
- / Plynule řízené otáčky vřetena (B185VS)
- / Strojní posuv v osách X/Y/Z
- / Možnost natočení vřeteníku na obě strany 45°
- / Osy X a Y jsou osazené vysoce přesnými broušenými kuličkovými šrouby o Ø 32 mm
- / Osa Z je osazena vodicím šroubem (kuličkový šroub - opce)
- / Kalené a broušené kluzné vedení v osách X a Y
- / Vedení osy Z je valivé
- / Teleskopické krytování pro ochranu šroubů a vedení proti nečistotám (třískám)
- / Krytování proti rozstříku chladicí kapaliny
- / Frézka je vybavena vyvažovacím protizávažím frézovací hlavy
- / Digitální odměřování polohy NEWALL-3 osy



B185



ROZMĚRY STOLU		1 270 x 305 mm (opce 1 470 x 305mm)
POČET x ŠÍŘKA „T“ DRÁŽEK		3 x 16 mm
PODÉLNÝ ZDVIH X	MANUÁLNÍ	840 mm
	AUTOMATICKÝ	840 mm (opce 1 000 mm)
PŘÍČNÝ ZDVIH Y		500 mm
ZDVIH KONZOLY		450 mm
UPÍNACÍ KUŽEL VŘETENA		ISO40
PLYNULE ŘÍZENÉ OTÁČKY VŘETENA	NÍZKÁ ŘADA	50-415 ot.min ⁻¹
	VYSOKÁ ŘADA	415-3 600 ot.min ⁻¹
NATOČENÍ VŘETENÍKU NA OBĚ STRANY		45°
MOTOR VŘETENA *pro B185		3,7 kW (5,5 kW opce*)
VÝŠKA x DÉLKA x ŠÍŘKA STROJE		1 750 x 2 230 x 2 050 mm
ČISTÁ VÁHA		2 600 kg

STOLNÍ VRTAČKY A ZÁVITOŘEZY

ROBUSTNÍ, PŘESNÉ A TUHÉ STROJE

VRTAČKA ZÁVITOŘEZ

- kvalitní závitorez **ideální do průmyslové výroby**
- kombinovaný stroj vrtačka - závitorez se strojním posuvem nástroje je určen k vrtání, vystružování kovových i nekovových materiálů do průměru otvoru 16 mm
- dále je určen k řezání závitů do průchozích i slepých otvorů
- max. řezání závitů do oceli - M12, do neželezných kovů - M16

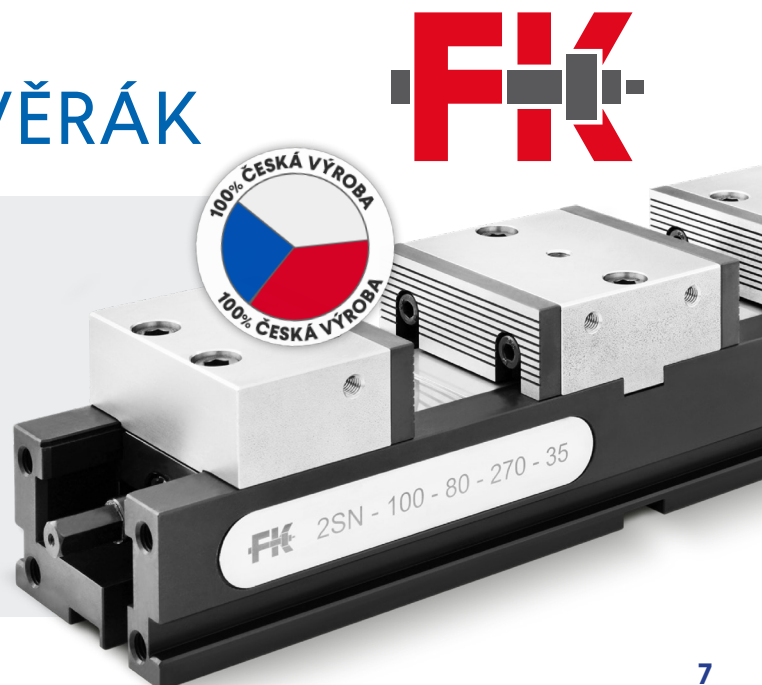


STOLNÍ VRTAČKA

- kvalitní stolní vrtačka **ideální do průmyslové výroby**
- stolní vrtačky jsou určeny k vrtání, zahlubování a vystružování kovových i nekovových materiálů do průměru 13 mm nebo 20 mm dle typu

PŘESNÝ STROJNÍ SVĚRÁK

- určen pro **kusovou výrobu**
- určen pro **přesnou práci** na frézkách, strojích pro elektroerozivní hloubení a na CNC obráběcích centrech
- vyroben z **vysoce jakostní legované oceli**
- přesnost zpracování umožňuje použít několik svěráků k upnutí jednoho kusu větších rozměrů
- **možnost vyjmutí středové čelisti**



UNIVERZÁLNÍ HROTOVÉ SOUSTRUHY



**STANDARD PRO ODBORNÝ VÝCVIK,
DODÁVANÝ PRO VÝUKU JIŽ VÍCE NEŽ 100 LET!**

SOUSTRUH M300

- plně zpřevodovaný vřeteník
- k dispozici velký výběr příslušenství
- nízké provozní náklady (malá spotřeba elektrické energie)
- malé nároky na plochu

ZÁKLADNÍ PARAMETRY:

- vzdálenost mezi hroty: 635 / 1 000 mm
- oběžný \varnothing nad ložem: 330 mm
- hmotnost stroje: 710 / 790 kg



PŘESNÁ BRUSKA NA PLOCHO ESG-3A618

- Vysoce přesné vřeteno v kazetovém provedení je uloženo ve dvou předepjatých přesných kuličkových ložiskách s kosoúhlým stykem a jednom válečkovém ložisku typu NN
- automatické mazání

ZÁKLADNÍ PARAMETRY:

- velikost stolu: 152x460 mm
- max. délka broušení: 480 mm
- max. šířka broušení: 168 mm



UNIVERZÁLNÍ HROTOVÉ SOUSTRUHY STUDTURN



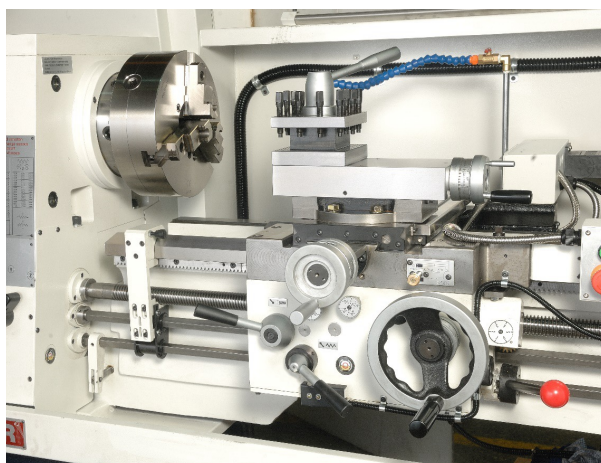
- tuhá konstrukce lože
- možné objednat s plynulou regulací otáček

ZÁKLADNÍ PARAMETRY:

- vzdálenost mezi hroty: 750 / 1000 mm
- oběžný \varnothing nad ložem: 360 mm
- hmotnost stroje: 850 / 900 kg



- / Litinový stojan stroje.
- / Tuhá konstrukce lože s indukčně kaleným (nad 50HRC) a přesně broušeným vedením.
- / Kalené a broušené vřeteno & ozubená kola vřeteníku umožňují dosažení vysokých otáček při nízké hlučnosti.
- / Pro rychlé a bezpečné upnutí sklíčidla je čelo vřetena opatřeno systémem Camlock.
- / Stroje jsou také v provedení s plynulou regulací otáček (Varispeed - opce).
- / Stroje jsou také v provedení s prolomením lože pro obrábění velkých průměrů u vřetene.



ŘADA	STUDTURN		CHAMPION		
MODEL	350/750 (1430)	350/1000 (1440)	380/750 (1530)	380/1000 (1540)	380/1250 (1550)
OBĚŽNÝ PRŮMĚR NAD LOŽEM	350 mm		380 mm		
VZDÁLENOST MEZI HROTY	750 mm	1000 mm	750 mm	1000 mm	1250 mm

MANUÁLNĚ / CNC ŘÍZENÉ (MECHATRONICKÉ) SOUSTRUHY ALPHA



NEJJEDNODUŠŠÍ RUČNÍ / CNC SOUSTRUHY NA TRHU!
**IDEÁLNÍ STROJE PRO VÝCVIK STUDENTŮ NEBO
FREKVENTANTŮ REKVALIFIKAČNÍCH KURZŮ**

ZPŮSOBY A MOŽNOSTI OVLÁDÁNÍ PŘI PRÁCI NA MECHATRONICKÝCH SOUSTRUŽÍCH ALPHA

PRÁCE V RUČNÍM REŽIMU,
3 ZPŮSOBY CNC ŘÍZENÍ:

- 1. Alpha mode** - jednoduchý na programování, nevyžaduje žádnou znalost CNC
- 2. Manual Guide i** - plně konverzační programování s 3D grafickým displejem
- 3. ISO programování** užívající standardní M a G kódy a pevné cykly

Kvalita strojů Alpha plus široká škála školicích možností dělá ze soustruhu Alpha oblíbenou volbu pro odborné školy a školící centra po celém světě. Ideální školící rysy zahrnují kompatibilitu se standardními průmyslovými ISO programy a software AlphaLink od výrobce (opce), který umožňuje školení na více pracovištích.

ZÁKLADNÍ PARAMETRY

VZDÁLENOST MEZI HROTY	650 mm
OBĚŽNÝ Ø NAD LOŽEM	350 mm
VRTÁNÍ VŘETENA	42 mm
ČELO VŘETENA	D1-4 Camlock
ROZSAH OTÁČEK	1-3500 ot.min ⁻¹





ZÁKLADNÍ PARAMETRY

VZDÁLENOST MEZI HROTY	750/1 250 mm
OBĚŽNÝ Ø NAD LOŽEM	380 mm
ROZSAH OTÁČEK	60-3 000 ot.min ⁻¹
VRTÁNÍ VŘETENA	54 mm
ČELO VŘETENA	D1-6 (A2-6)



MANUÁLNĚ/CNC ŘÍZENÉ (MECHATRONICKÉ) SOUSTRUHY JAGUAR 380

**STROJE SPOJUJE JEDNODUCHOST
KONVENČNÍHO SOUSTRUHU S PŘESNOSTÍ
A KVALITOU A MOŽNOSTMI CNC.**

- ideální stroje pro výcvik studentů nebo frekventantů rekvalifikačních kurzů
- řídicí systém Fanuc 0i-TF Plus

Způsoby a možnosti ovládání při práci na mechatronických soustruzích JAGUAR:

Práce v ručním režimu, 3 režimy CNC řízení:

1. CNC režim (ISO kódy)
2. Manual Guide i (prostřednictvím dialogového programování)
3. Jesco App (jednoduché operace)

ŘÍDICÍ SYSTÉM FANUC 0i-TF PLUS

- Paměť 2 MB, barevný LCD displej 10,4"
- Dialogové programování Manual Guide i
- 128 párů korekcí / nastavení nástroje
- Slot pro paměťovou kartu PCMCIA a USB
- Ethernet link, komunikační rozhraní RS 232
- Ruční kolečko, komunikace v českém jazyce



PANEL ŘÍDICÍHO SYSTÉMU
FANUC 0i-TF PLUS

JAGUAR 450 HS

- univerzální soustruh pro širokou škálu výroby
- nejvyšší produktivita pro širokou řadu aplikací a průmyslových odvětví
- vysoce výkonné vřeteno poháněné řemenem
- přidána osa C: frézování, vrtání a řezání závitů
- příslušenství volitelné
 - ruční hlava DIXON
 - el. automatická 4polohová nástrojová hlava
 - el. automatická 8polohová revolverová hlava

ZÁKLADNÍ PARAMETRY

VZDÁLENOST MEZI HROTY	635 / 1 250 mm
OBĚŽNÝ Ø NAD LOŽEM	450 mm
VRTÁNÍ VŘETENA	54 mm (87 mm opce)
ČELO VŘETENA	A2-6 (A2-8 opce)
ROZSAH OTÁČEK	0 - 4 500 ot.min ⁻¹ (0 - 3 500 ot.min ⁻¹ opce)

OBRÁBĚCÍ CENTRA KIRA PCV-30



Obráběcí centra PCV-30 jsou stroje vhodné pro výuku frézování, vrtání, vyvrtávání a závitování a také pro vhodné pro výuku HSC obrábění. Tyto stroje jsou celosvětově díky své vysoké produktivitě a přesnosti používány ve výrobě především v automobilovém průmyslu.



ZÁKLADNÍ PARAMETRY PCV-30

ŘÍDÍCÍ SYSTÉM	FANUC
PRACOVNÍ PLOCHA STOLU	660×350 mm
UPÍNACÍ KUŽEL VŘETENA	BT-30/BBT-30
POČET NÁSTROJŮ	15 (opce 21)
PŮDORYS STROJE	1 250×2450 mm
HMOTNOST STROJE	2 200 kg

OBRÁBĚCÍ CENTRA TONGTAI TMV-720A



- Ergonomický design a komfortní obsluha
- Malá zástavbová plocha
- Způsob výměny – dvojité rameno
- Použití předpjaté kuličkové šrouby snižují teplotní deformace a zabezpečují plynulý výkon a přesnost stroje

ZÁKLADNÍ PARAMETRY

POČET CNC ŘÍZENÝCH OS	3-5
ŘÍDÍCÍ SYSTÉM	Fanuc/Heidenhain
PRACOVNÍ PLOCHA STOLU	800x480 mm
UPÍNACÍ KUŽEL VŘETENA	ISO 40
POČET NÁSTROJŮ	24
PŮDORYS STROJE	2 740x2 000 mm
HMOTNOST STROJE	4 400 kg



CNC SOUSTRUHY TONGTAI typ HS-22



STANDARDNÍ VYBAVENÍ STROJE:

- Řídicí systém FANUC 0i-TF s Manual Guide i
- Barevná obrazovka 10,4"
- Kluzné vedení
- Hydraulické 3čelist'ové sklíčidlo 150 mm
- Hydraulická nástrojová hlava, 12 pozic
- Manuální nástrojová sonda Renishaw
- Plné zakrytování
- Sada držáků



TYP STROJE	2osý CNC soustruh
MAXIMÁLNÍ TOČNÝ PRŮMĚR	220 mm
MAXIMÁLNÍ TOČNÁ DÉLKA	200 mm
MAXIMÁLNÍ PRŮMĚR TYČE	26 mm
VÝKON MOTORU VŘETENA	7,5/11 kW
MAXIMÁLNÍ OTÁČKY VŘETENA	6 000 ot./min
POČET NÁSTROJŮ	12 ks

NAŠE REFERENČNÍ ŠKOLY

STŘEDNÍ ŠKOLA TECHNICKÁ, GASTRONOMICKÁ A AUTOMOBILNÍ CHOMUTOV	STŘEDNÍ ODBORNÁ ŠKOLA A STŘEDNÍ ODBORNÉ UČILIŠTĚ, SUŠICE
STŘEDNÍ ŠKOLA LODNÍ DOPRAVY A TECHNICKÝCH ŘEMESEL, DĚČÍN VI	STŘEDNÍ ŠKOLA, ROKYCANY, JEŘABINOVÁ 96/III
STŘEDNÍ PRŮMYSLOVÁ ŠKOLA CHRUDIM, ČÁSLAVSKÁ	VYŠŠÍ ODBORNÁ ŠKOLA, STŘEDNÍ PRŮMYSLOVÁ ŠKOLA A STŘEDNÍ ODBORNÁ ŠKOLA, VARNSDORF
STŘEDNÍ ŠKOLA STROJÍRENSKÁ A ELEKTROTECHNICKÁ BRNO, TRNKOVA	SOŠ ENERGETICKÁ A STAVEBNÍ, OA, SŠ ZDRAVOTNICKÁ, CHOMUTOV
GYMNÁZIUM A STŘEDNÍ ODBORNÁ ŠKOLA PODBOŘANY	STŘEDNÍ ŠKOLA LETECKÉ A VÝPOČETNÍ TECHNIKY, ODOLENA VODA, U LETIŠTĚ 370
STŘEDNÍ ODBORNÁ ŠKOLA STROJNÍ A ELEKTROTECHNICKÁ VELEŠÍN	STŘEDNÍ ŠKOLA UMĚLECKOPRŮMYSLOVÁ ÚSTÍ NAD ORLICÍ
STŘEDNÍ ODBORNÁ ŠKOLA A STŘEDNÍ ODBORNÉ UČILIŠTĚ ROUDNICE NAD LABEM	STŘEDNÍ ODBORNÉ UČILIŠTĚ SVITAVY
STŘEDNÍ ODBORNÉ UČILIŠTĚ, HUBÁLOV 17	GYMNÁZIUM, SOŠ A VOŠ LEDEČ NAD SÁZAVOU
STŘEDNÍ PRŮMYSLOVÁ ŠKOLA EMILA KOLBENA RAKOVNÍK	STŘEDNÍ ŠKOLA PRŮMYSLOVÁ, TECHNICKÁ A AUTOMOBILNÍ JIHLAVA
VYŠŠÍ ODBORNÁ ŠKOLA, STŘEDNÍ PRŮMYSLOVÁ ŠKOLA AUTOMOBILNÍ A TECHNICKÁ ČESKÉ BUDĚJOVICE	VYŠŠÍ ODBORNÁ ŠKOLA A STŘEDNÍ PRŮMYSLOVÁ ŠKOLA ŽDÁR NAD SÁZAVOU
OA A STŘEDNÍ ŠKOLA POLYTECHNICKÁ VESELÍ NAD MORAVOU	STŘEDNÍ PRŮMYSLOVÁ ŠKOLA JEDOVNICE
STŘEDNÍ ODBORNÁ ŠKOLA A STŘEDNÍ ODBORNÉ UČILIŠTĚ TECHNICKÉ, TŘEMOŠNICE	STŘEDNÍ ŠKOLA TECHNICKÁ A ZEMĚDĚLSKÁ NOVÝ JIČÍN
STŘEDNÍ ODBORNÁ ŠKOLA A STŘEDNÍ ODBORNÉ UČILIŠTĚ Kladno	STŘEDNÍ PRŮMYSLOVÁ ŠKOLA POLYTECHNICKÁ - COP ZLÍN
STŘEDNÍ ŠKOLA TECHNICKÁ VYSOKÉ MÝTO	OBCHODNÍ AKADEMIE A STŘEDNÍ ODBORNÁ ŠKOLA GENERÁLA FRANTIŠKA FAJTLY, LOUNY
STŘEDNÍ ŠKOLA TECHNICKÁ A EKONOMICKÁ BRNO, OLOMOUCKÁ	STŘEDNÍ PRŮMYSLOVÁ ŠKOLA OTTY WICHTERLEHO, HRONOV
STŘEDNÍ ODBORNÁ ŠKOLA - CENTRUM ODBORNÉ PŘÍPRAVY A GYMNAZIUM, PRAHA 9, PODĚBRADSKÁ	STŘEDNÍ PRŮMYSLOVÁ ŠKOLA, SOŠ A SOU HRADEC KRÁLOVÉ
STŘEDNÍ ŠKOLA ČESKÉ VELENICE	STŘEDNÍ ŠKOLA STROJÍRENSKÁ A ELEKTROTECHNICKÁ, NOVÁ PAKA
STŘEDNÍ ZDRAVOTNICKÁ ŠKOLA A STŘEDNÍ ODBORNÁ ŠKOLA, ČESKÁ LÍPA	VYŠŠÍ ODBORNÁ ŠKOLA A STŘEDNÍ PRŮMYSLOVÁ ŠKOLA DOPRAVNÍ, PRAHA 1, MASNÁ 18
STŘEDNÍ ODBORNÁ ŠKOLA A STŘEDNÍ ODBORNÉ UČILIŠTĚ, HOŘOVICE	STŘEDNÍ ŠKOLA TECHNICKÁ A GASTRONOMICKÁ BLANSKO

* S OHLEDEM NA NEUSTÁLÉ VÝVOJOVÉ ZMĚNY PROVÁDĚNÉ VÝROBCI, JSOU ÚDAJE NEZÁVAZNÉ.



KONTAKT

CONSORTA Praha s.r.o.

Poděbradská 12, 190 00, Praha 9

IČ: 48115631

JEDNATEL

Zdeněk Bubník

tel.: +420 266 311 834

e-mail: consorta@consorta.cz

OBCHODNÍ ODDĚLENÍ

tel.: +420 266 039 059

e-mail: prodej@consorta.cz

PROKURISTA

Ing. Lucie Bubníková

tel.: +420 732 926 965

e-mail: lbubnikova@consorta.cz

SERVIS

tel.: +420 284 818 314

e-mail: servis@consorta.cz

TECHNOLOGICKÉ CENTRUM HŘEBEČNÍKY

Hřebečnky 91, 270 41
okres Rakovník, Středočeský kraj

tel.: +420 739 577 807

e-mail: consorta@consorta.cz



Consorta Praha



@consorta_praha



/ConsortaPrahaCZ

WWW.CONSORTA.CZ

V: 11.24