



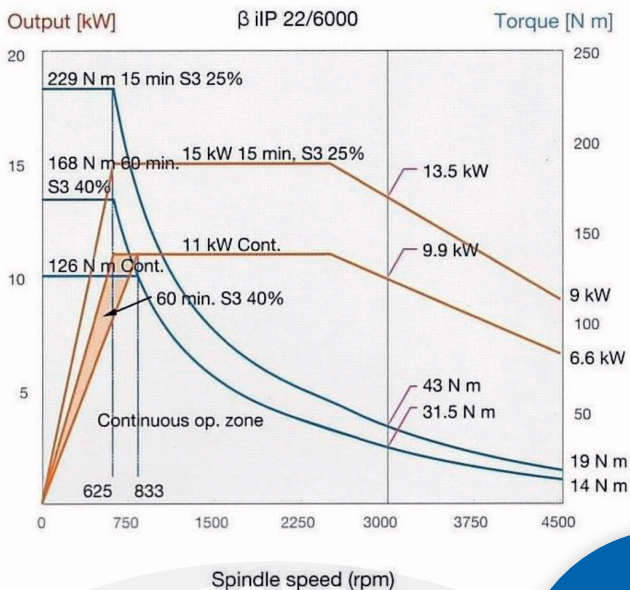
CNC soustruhy TCS



Výhody CNC soustruhů řady TCS:

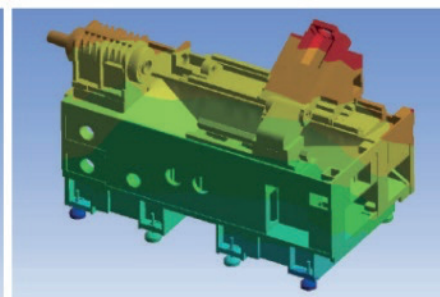
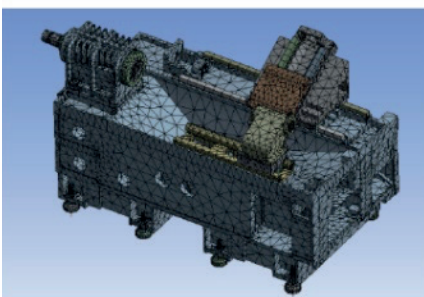
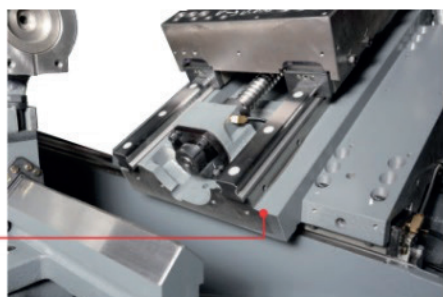
- vysoká tuhost stroje vhodná pro těžké a přesné obrábění
- rychlý čas výměny nástrojů pro zkrácení výrobního času
- lepší odvod třísek z pracovního prostoru – šikmé lože 30°
- možnost použití různých dopravníků v závislosti od typu třísek
- široké dveře pro snadný přístup obsluhy

TCS-2000
Spindle bearing dia. Ø100 mm
Pulley ratio 1:1.2



**SKVĚLÁ
PŘESNOST
I PŘI OBRÁBĚNÍ
VE VYSOKÝCH
OTÁČKÁCH**





SPECIFIKACE	JEDNOTKY	TCS-2000	TCS-2000 L	TCS 2000M	TCS 2000LM
MAX. OBRÁBĚNÝ PRŮMĚR	mm	320_12n (330_8n)		280	
MAX. DÉLKA SOUSTRUŽENÍ	mm	400	600	300	500
MAX. PRŮMĚR TYČE	mm	51			
VELIKOST SKLÍČIDLA	mm	200			
POJEZD V OSÁCH X / Z	mm	170/400	170/600	200/400	200/600
RYCHLOPOSUV V OSÁCH X / Z	m/min	30/30			
UKONČENÍ VŘETENA		A2-6			
OTÁČKY VŘETENA	ot/min	4500 (opce 3000)			
MOTOR VŘETENA	kW	15/11			
POČET NÁSTROJŮ	ks	12 (op. 8)		12 poháněné	

SPECIFIKACE	JEDNOTKY	TCS-2500	TCS-2500 L	TCS 2500M	TCS 2500LM
MAX. OBRÁBĚNÝ PRŮMĚR	mm	320_12n (330_8n)		280	
MAX. DÉLKA SOUSTRUŽENÍ	mm	400	600	300	500
MAX. PRŮMĚR TYČE	mm	64 (opce 74)			
VELIKOST SKLÍČIDLA	mm	250			
POJEZD V OSÁCH X / Z	mm	170/400	170/600	200/400	200/600
RYCHLOPOSUV V OSÁCH X / Z	m/min	30/30			
UKONČENÍ VŘETENA		A2-8			
OTÁČKY VŘETENA	ot/min	2500 (opce 3500)			
MOTOR VŘETENA	kW	15/11			
POČET NÁSTROJŮ	ks	12 (op. 8)		12 poháněné	