

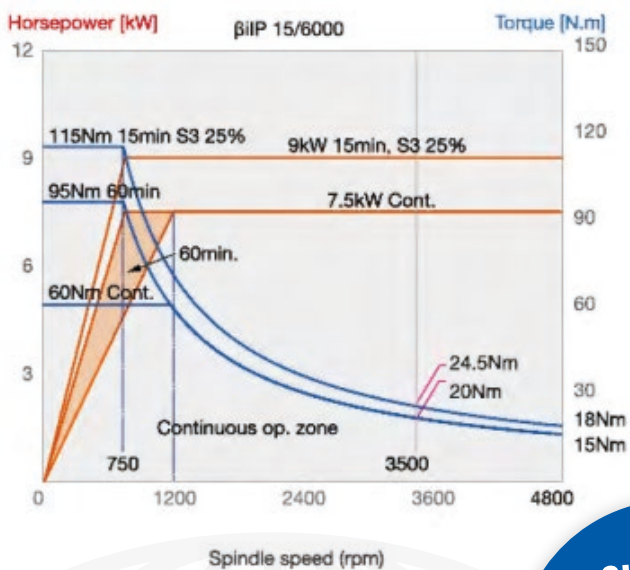
# CNC soustruhy TCS



## Výhody CNC soustruhů řady TCS:

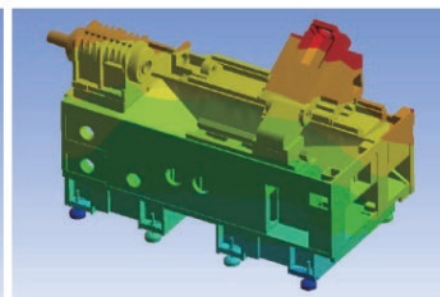
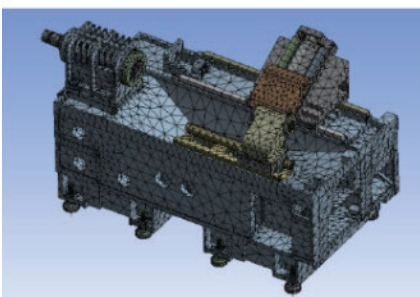
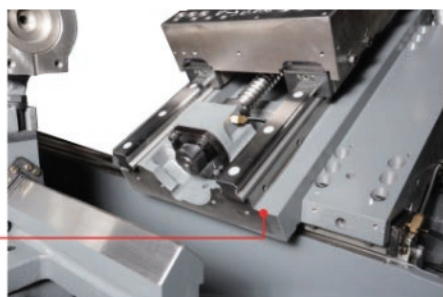
- vysoká tuhost stroje vhodná pro těžké a přesné obrábění
- rychlý čas výměny nástrojů pro zkrácení výrobního času
- lepší odvod třísek z pracovního prostoru – šikmé lože 30°
- možnost použití různých dopravníků v závislosti od typu třísek
- široké dveře pro snadný přístup obsluhy

TCS-1500 Spindle bearing  
dia. Ø80 mm  
Pulley ratio 1:1



**SKVĚLÁ  
PŘESNOST  
I PŘI OBRÁBĚNÍ  
VE VYSOKÝCH  
OTÁČKÁCH**





SPECIFIKACE	JEDNOTKY	TCS-1500	TCS-1500M	TCS-2000	TCS-2000 M
MAX. OBRÁBĚNÝ PRŮMĚR	mm	300 <sub>12n</sub> (330 <sub>8n</sub> )	280	320 <sub>12n</sub> (330 <sub>8n</sub> )	
MAX. DÉLKA SOUSTRUŽENÍ	mm	400	300	400	600
MAX. PRŮMĚR TYČE	mm	44		51	
VELIKOST SKLÍČIDLA	mm	150		200	
POJEZD V OSÁCH X / Z	mm	170/400	200/400	170/400	170/600
RYCHLOPOSUV V OSÁCH X / Z	m/min	30/30		30/30	
UKONČENÍ VŘETENA		A2-5		A2-6	
OTÁČKY VŘETENA	ot/min	4800 (opce 3500)		4500 (opce 3000)	
MOTOR VŘETENA	kW	9/7,5		15/11	
POČET NÁSTROJŮ	ks	12 (op. 8)	12 poháněné	12 (op. 8)	

SPECIFIKACE	JEDNOTKY	TCS 2000M	TCS 2000LM	TCS 2500	TCS 2500L	TCS 2500M	TCS 2500LM
MAX. OBRÁBĚNÝ PRŮMĚR	mm	280		300 <sub>12n</sub> (330 <sub>8n</sub> )		280	
MAX. DÉLKA SOUSTRUŽENÍ	mm	300	500	400	600	300	500
MAX. PRŮMĚR TYČE	mm	51		64 (opce 74)			
VELIKOST SKLÍČIDLA	mm	200		250			
POJEZD V OSÁCH X / Z	mm	200/40	200/60	170/40	170/60	200/400	200/60
RYCHLOPOSUV V OSÁCH X / Z	m/min	30/30		30/30			
UKONČENÍ VŘETENA		A2-6		A2-8			
OTÁČKY VŘETENA	ot/min	4500 (opce 3000)		2500 (opce 3500)			
MOTOR VŘETENA	kW	15/11		15/11			
POČET NÁSTROJŮ	ks	12 poháněné		12 (op. 8)		12 poháněné	