



**SKVĚLÁ  
PŘESNOST  
I PŘI OBRÁBĚNÍ  
VE VYSOKÝCH  
OTÁČKÁCH**

## STANDARDNÍ VYBAVENÍ:

- hydraulické 3čelist'ové sklíčidlo včetně sady měkkých čelistí
- sada držáků
- dopravník třísek
- lapač dílců
- dopravník obrobků

## OPCE:

- nástrojová sonda s manuálně vyklápěcím ramenem
- řídicí systém FANUC Oi-TF, barevný LCD displej 10,4"
- Manual Guide i

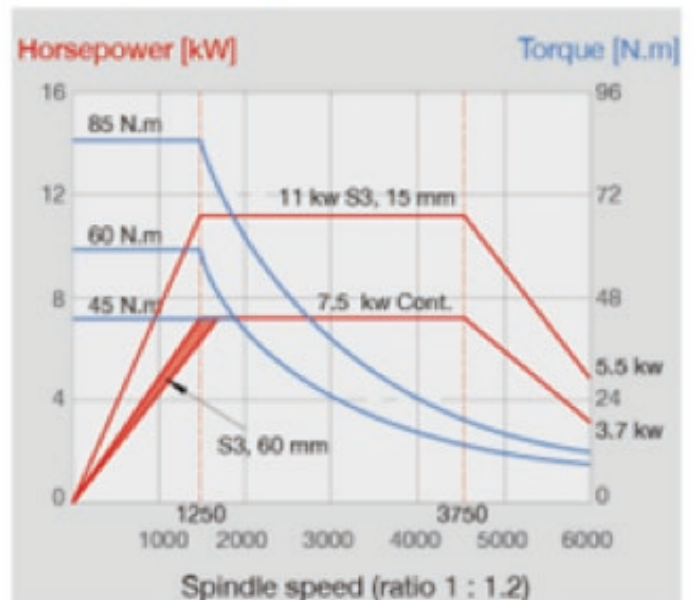
# CNC soustruhy HS-22



## Výhody CNC soustruhů řady HS-22:

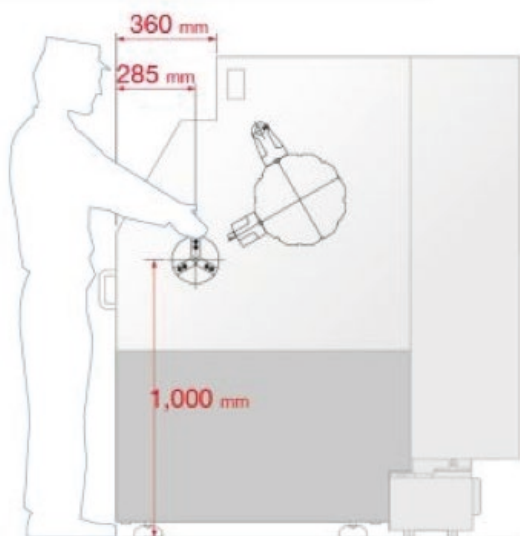
- jsou určeny pro obrábění malých a středních dílů
- kluzné vedení se vyznačuje vysokou tuhostí
- poháněné nástroje a osa C umožňují víceúčelové obrábění

### ■ HS-22 Hydraulic turret



## SNADNÝ PŘÍSTUP

Snadný a pohodlný přístup do pracovního prostoru pro obsluhu.



## MINIMÁLNÍ ZASTAVĚNÁ PLOCHA

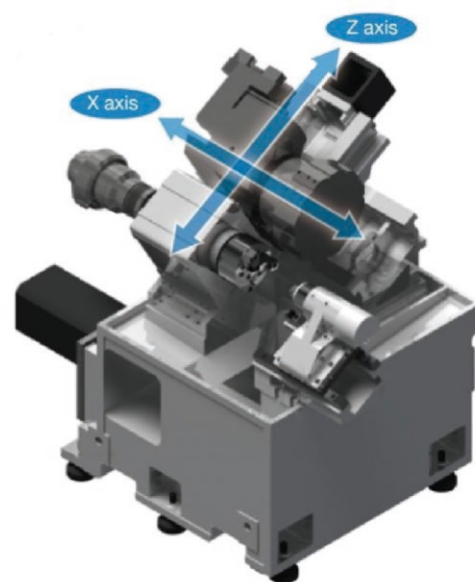
Vynikající a kompaktní konstrukce stroje šetří místo a usnadňuje uspořádání výrobní linky.

## KLUZNÉ VEDENÍ

Hluboce kalené a přesně broušené. Je tužší než valivé vedení, což pozitivně působí hlavně při těžkém obrábění.

Dokonale vyvážené vřeteno umožňuje dosahovat vysokou přesnost i při vysokorychlostním obrábění. Doba zrychlení z 0 na 5000 ot/min je 2,87 sec.

Koník není ve standardním vybavení stroje. Za příplatek je možné dodat stroj s koníkem (opce). Zdvih koníku 165 mm, výsuv pinoly 50 mm.



## SPECIFIKACE

### JEDNOTKY

### HS-22

### HS-22M

	JEDNOTKY	HS-22	HS-22M
MAX. OBRÁBĚNÝ PRŮMĚR	mm	220	
MAX. DÉLKA SOUSTRUŽENÍ	mm	200	
MAX. PRŮMĚR TYČE	mm	26 / 44 / 51	
VELIKOST SKLÍČIDLA	mm	150 (200)	
POJEZD V OSÁCH X / Z	mm	155 / 220	
RYCHLOPOSUV V OSÁCH X / Z	mm	20/20 (opce valivé vedení 24/30)	
UKONČENÍ VŘETENA	m/min	A2-5 / A2-6 / A2-6	
OTÁČKY VŘETENA	ot/min	6 000 / 4 800 / 4 500	
MOTOR VŘETENA	kW	11 / 7,5	15 / 11
POČET NÁSTROJŮ	ks	12 (op. 8)	12 poháněné