



Tongtai

# TONGTAI TCS



# TONG TAI

MACHINE & TOOL LTD.,  
KAOSHIUNG, TAIWAN

- Jednoúčelové stroje
- Horizontální a vertikální CNC soustruhy
- Multi-funkční soustružnická a frézovací centra
- Horizontální a vertikální obráběcí centra
- Vrtací a závitovací centra
- CO<sub>2</sub> laserové vrtací centra

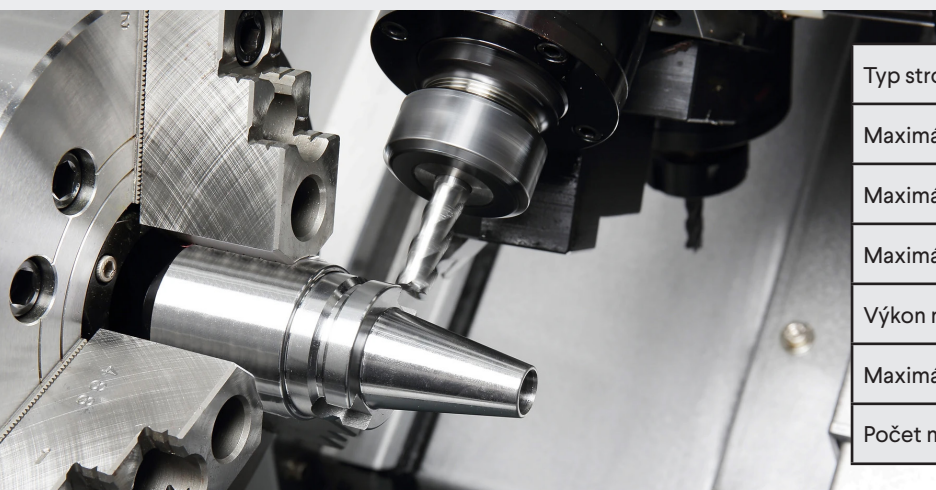


CNC  
SOUSTRUHY  
**TCS SERIES**



# STROJE TCS

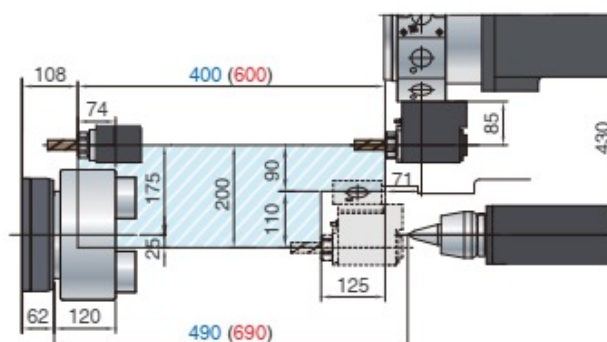
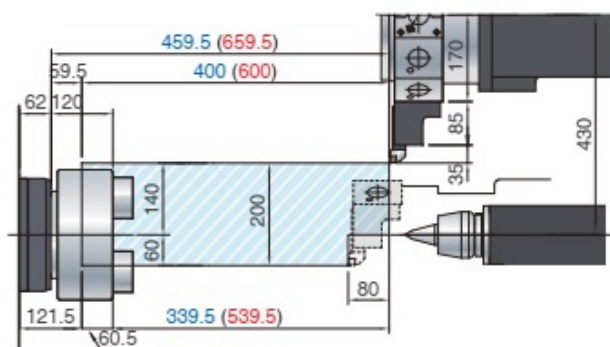
- Nová řada soustruhů s množstvím inovativních technologických řešení
- Vysoká tuhost stroje vhodná pro těžké a vysoko přesné obrábění
- Rychlý čas výměny nástrojů pro zkrácení výrobního času
- Lepší odvod třísek z pracovního prostoru
- Možnost použití různých dopravníků v závislosti od typu třísek
- Široké dveře pro snadný přístup obsluhy
- Koník součástí standardní výbavy



Typ stroje	<b>CNC soustruh</b>
Maximální točný průměr	<b>520 mm</b>
Maximální točná délka	<b>300 mm</b>
Maximální průměr tyče	<b>51 mm</b>
Výkon motoru vřetena	<b>11/15 kW</b>
Maximální otáčky vřetena	<b>4 500 ot/min</b>
Počet nástrojů	<b>12 ks</b>

## PRACOVNÍ PROSTOR STROJE TCS

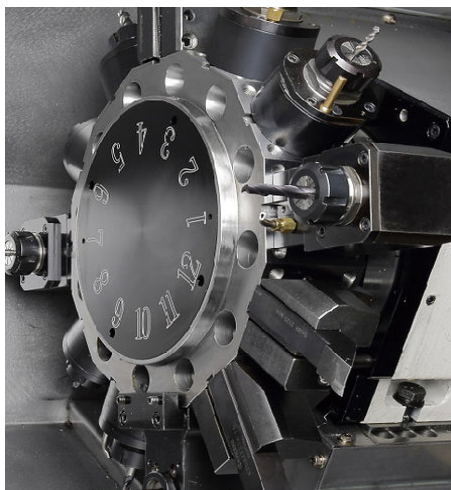
### 12V power turret (VDI40)



— TCS-1500M/TCS-2000M/2500M — TCS-2000LM/2500LM

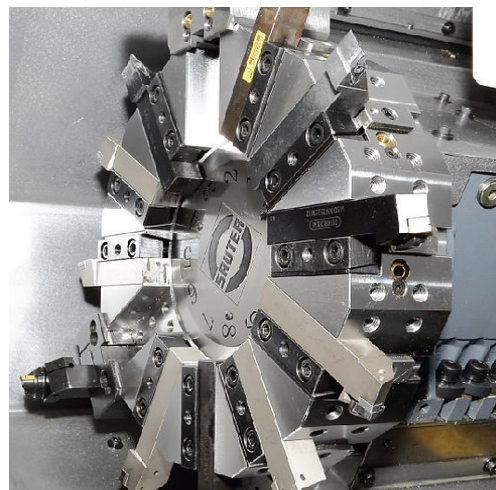
# NÁSTROJOVÁ HLAVA S POHÁNĚNÝMI NÁSTROJI

## POWER TURRET



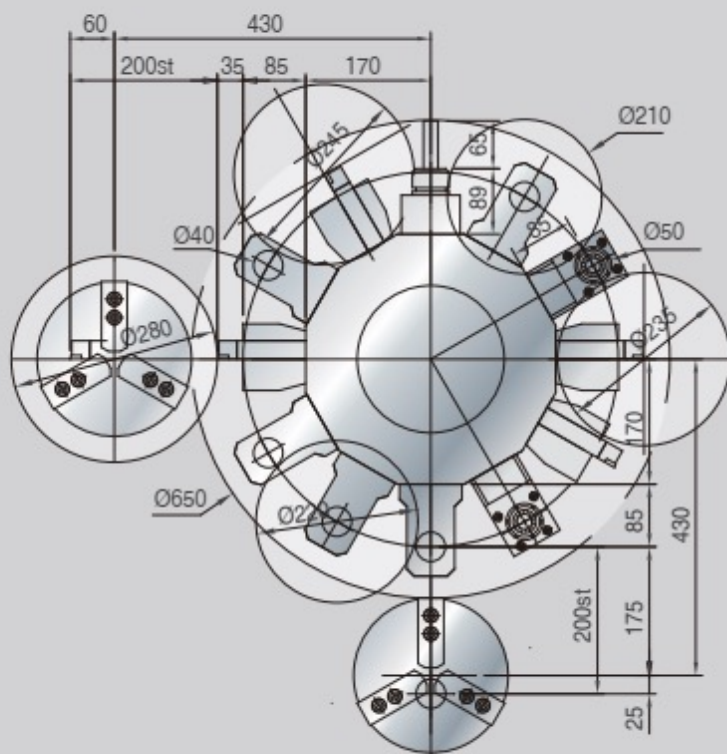
Počet nástrojů	<b>12 ks</b>
Čas indexace (1 pozice)	<b>0,3 sec.</b>
Čas indexace (6 pozic)	<b>1 sec.</b>
Max. otáčky poháněných nástrojů	<b>6 000 ot/min</b>
Výkon motoru poháněných nástrojů	<b>3,7/5,5 kW</b>

## SERVO TURRET



Počet nástrojů	<b>12/8 ks (opce)</b>
Čas indexace (1 pozice)	<b>0,2 sec.</b>
Čas indexace (6 pozic)	<b>0,6 sec.</b>

### 12 V POWER TURRET (VDI40)

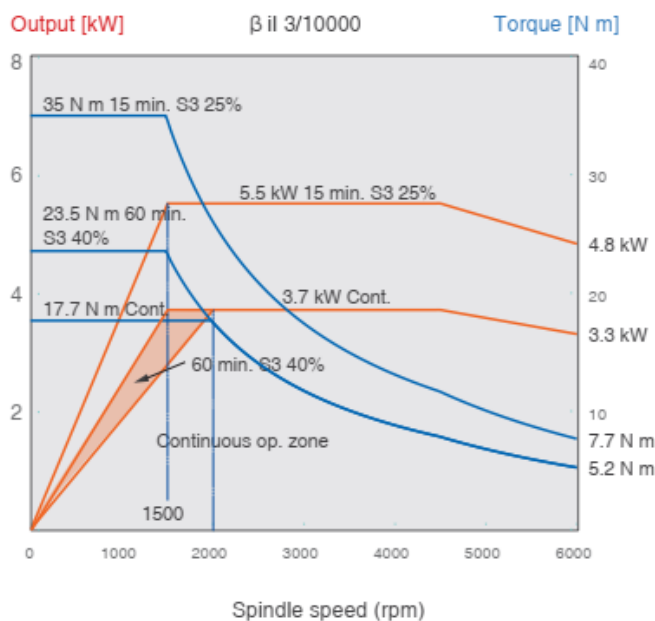
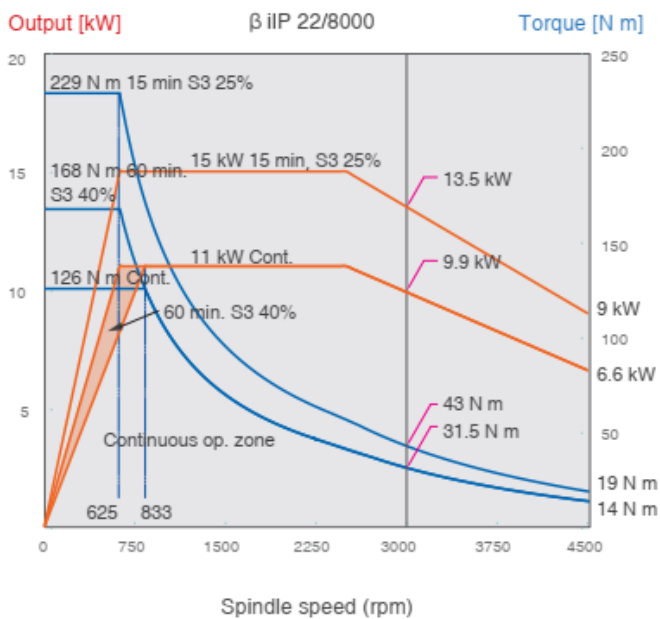


JEDNOTKA: mm

# PRŮBĚH VÝKONU A KROUTÍČÍHO MOMENTU VŘETENA:

TCS-2000  
Spindle bearing dia. Ø100 mm  
Pulley ratio 1:1.2

Live tool motor



## RUČNÍ KONÍK

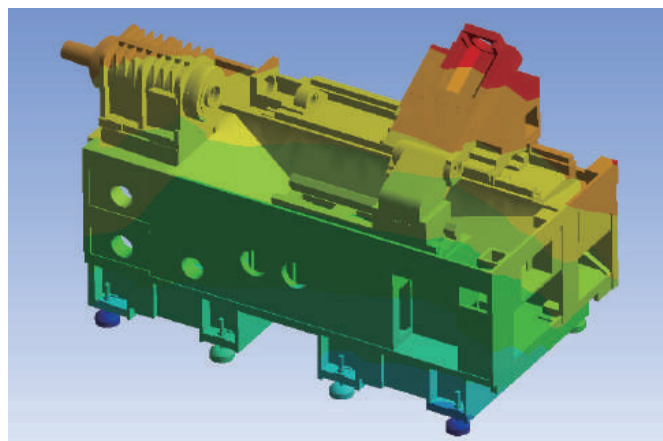
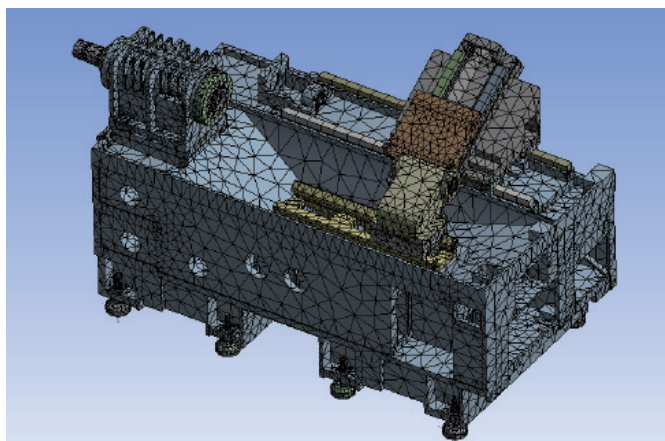
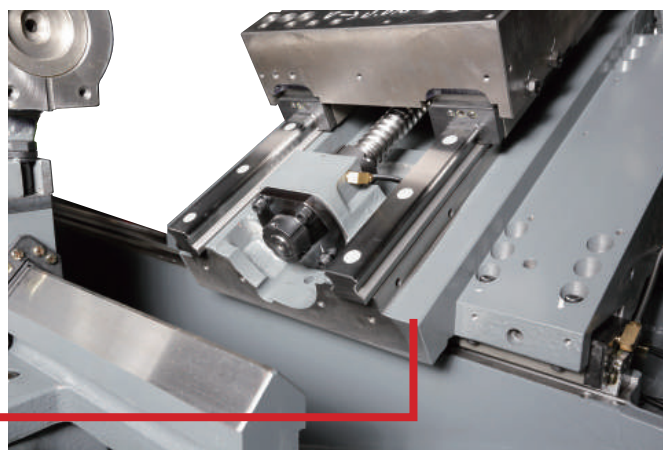
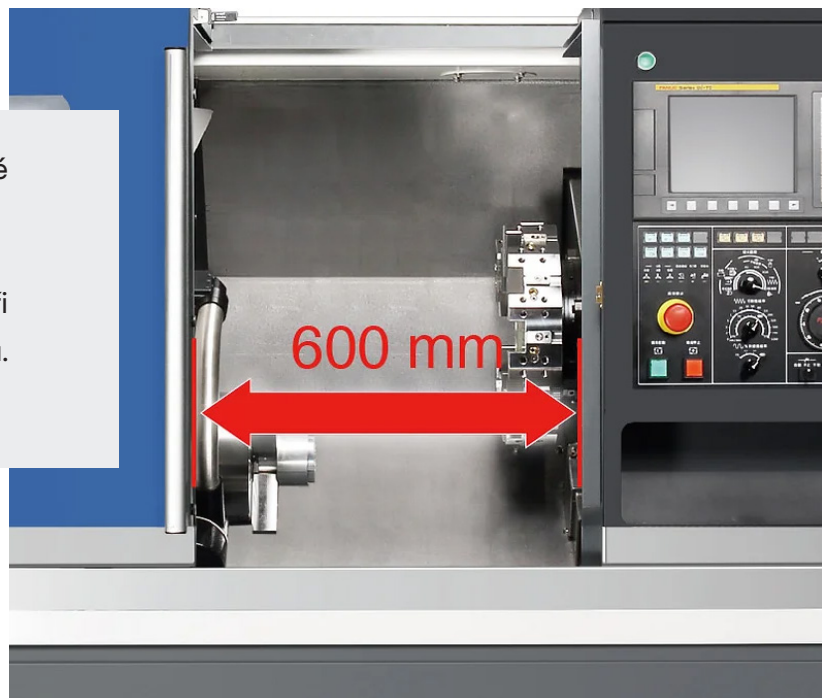




# ERGONOMICKÝ DESIGN

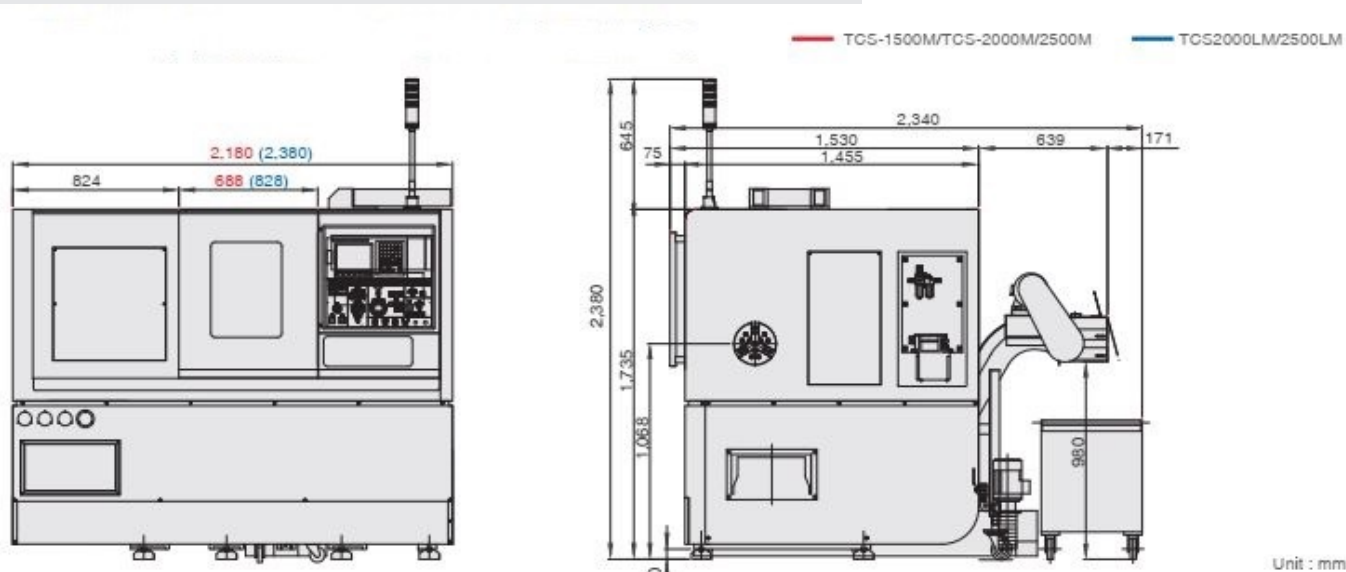
Široké dveře pro vynikající přístup k obrobku a také nastavení nástrojů.

Ergonomický design usnadňuje obsluhu stroje při sledování výrobního procesu při editaci programu. To snižuje chyby a zlepšuje pracovní výkonnost.

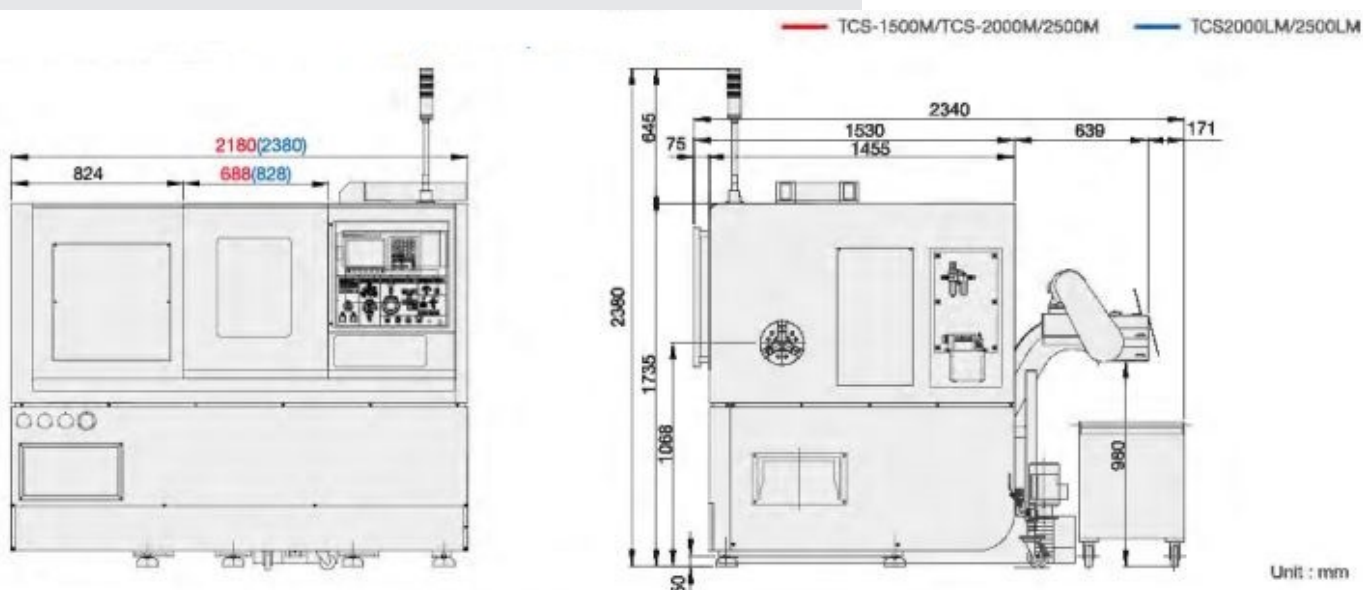


# ROZMĚRY STROJE

## DOPRAVNÍK TŘÍSEK (VÝSTUP DOZADU)



## DOPRAVNÍK TŘÍSEK (BOČNÍ VÝSTUP)



# ŘÍDICÍ SYSTÉM FANUC 0iTF



Série 0i CNC je moderní výkonná náhrada a inovace Série 0, která je světově nejrozšířenější CNC s více než 650 000 instalovanými systémy. Série 0i CNC představuje nepřekonatelnou výkonnost a spolehlivost, která je k dispozici pro široký rozsah cenově dostupných obráběcích strojů.

**VYSOKO SPOLEHLIVÝ,  
VÝKONNÝ A CENOVĚ DOSTUPNÝ  
SYSTÉM CNC PRO ZÁKLADNÍ ÚROVEŇ  
OBRÁBĚCÍCH STROJŮ**

## HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Kompatibilní s předešlou řadou GE Fanuc Série 0, není potřeba žádné nové školení
- K dispozici v mnohých jazykových verzích
- Jednoduché programování a provoz pomocí MANUAL GUIDE 0i a MANUAL GUIDE i
- Grafický displej
- Rozšířený soubor funkcí nápovědy (help) a historie alarmů a zásahů obsluhy
- Vysoko rychlostní obrábění zajišťuje vyšší rychlost a lepší kvalitu dílců
- Nástrojové hospodářství přispívá k maximálnímu využití obráběcího stroje
- Zadaní nástrojové korekce ve vstupních datech
- Pevné cykly zjednodušují tvorbu part-programů
- Zákaznické makro B pro rozšíření stávajících pevných cyklů nebo pro vytváření nových cyklů
- Synchronní závitování pro vysoko kvalitní řezání závitů s cenově dostupnými závitníky bez vyrovnávacího pouzdra
- Programové ukončení bloku (SKIP) pro použití měřících sond na stroji



## SPECIFIKACE ŘÍDÍCÍHO SYSTÉMU FANUC 0i

- Paměť 512 kB
- Barevný LCD displej 8,4"
- Barevný LCD displej 10,4" (opce)
- Dialog. programování Manual Guide i (opce)
- Počítadlo kusů / počítadlo prac. hodin.
- Rozšířená editace na pozadí
- G10 – posunutí nulového bodu
- Cykly – závitovací, vrtací
- Cyklus pro pevné závitování (RIGID TAPPING)
- 64 párů korekcí / nastavení nástroje
- orientace vřetena
- Slot pro paměťovou kartu PCMCIA
- Ruční kolečko – JOG na panely řídicího systému
- MDI – ruční vkládání dat
- Komunikační rozhraní RS 232
- Volitelné zastavení a ukončení bloku
- Komunikace v českém jazyce



# TECHNICKÉ PARAMETRY CNC SOUSTRUHŮ TCS

KAPACITA STROJE	TCS-2000	TCS-2000 L	TCS-2000 M	TCS-2000 LM
Maximální oběžný průměr	520 mm	520 mm	520 mm	520 mm
Maximální oběžný průměr nad ložem	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm
Max. soustružený průměr	300 (12V)/330 (8V) mm	300 (12V)/ 330 (8V) mm	280 mm	280 mm
Max. točná délka	400 mm	600 mm	300 mm	500 mm
<b>VŘETENO</b>				
Ukončení vřetena	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6
Průměr ložiska vřetena	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Otáčky vřetena	4 500 (3 000) ot/min	4 500 (3 000) ot/min	4 500 (3 000) ot/min	4 500 (3 000) ot/min
Maximální průměr tyče	51 mm	51 mm	51 mm	51 mm
Velikost sklíčidla	8"	8"	8"	8"
<b>POJEZDY A POSUVY</b>				
Pojezdy v osách X / Z	200 / 400 mm	170 / 600 mm	200 / 400 mm	200 / 600 mm
Rychloposuv v osách X / Z	30 / 30 m/min	30 / 30 m/min	30 / 30 m/min	30 / 30 m/min
Pracovní posuv	0,001 ~ 500 mm/min	0,001 ~ 500 mm/min	0,001 ~ 500 mm/min	0,001 ~ 500 mm/min
<b>NÁSTROJOVÁ HLAVA</b>				
Upínání nástrojů	----	----	VDI 40	VDI 40
Počet nástrojů	12 (8) ks	12 (8) ks	12 ks	12 ks
Kvadrát nástroje	25x25 mm	25x25 mm	25x25 mm	25x25 mm
Max. průměr osového nástroje	40 (32) mm	40 (32) mm	40 mm	40 mm
Max. otáčky poháněných nástrojů	----	----	6 000 ot/min	6 000 ot/min
<b>RUČNÍ KONÍK</b>				
Zdvih koníku	275 mm	500 mm	275 mm	500 mm
Výsuv pinoly koníku	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Kužel pinoly koníku	Morse 4	Morse 4	Morse 4	Morse 4
<b>MOTORY</b>				
Motor vřetena	11/15 kW	11/15 kW	11/15 kW	11/15 kW
X / Z servo motory	1,8 / 1,8 kW	1,8 / 1,8 kW	1,8 / 1,8 kW	1,8 / 1,8 kW
Motor chlazení / hydrauliky	0,55 kW / 1,5 kW	0,55 kW / 1,5 kW	0,55 kW / 1,5 kW	0,55 kW / 1,5 kW
<b>OSTATNÍ</b>				
Objem nádrže chladicí kapaliny	95 l	95 l	95 l	95 l
Objem nádrže hydraulického systému	30 l	30 l	30 l	30 l
Rozměry stroje	3 240 x 1 820 x 2 380 mm	3 440 x 1 820 x 2 380 mm	3 240 x 1 820 x 2 380 mm	3 240 x 1 820 x 2 380 mm
Hmotnost stroje	3 300 kg	3 900 kg	3 400 kg	4 000 kg
Řídicí systém	Fanuc 0iTF	Fanuc 0iTF	Fanuc 0iTF	Fanuc 0iTF

S ohledem na neustálé vývojové změny prováděné výrobcem jsou údaje nezávazné.

KAPACITA STROJE	TCS-2500	TCS-2500 L	TCS-2500 M	TCS-2500 LM
Maximální oběžný průměr	520 mm	520 mm	520 mm	520 mm
Maximální oběžný průměr nad ložem	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm
Max. soustružený průměr	300 (12V)/330 (8V) mm	300 (12V)/ 330 (8V) mm	280 mm	280 mm
Max. točná délka	400 mm	600 mm	300 mm	500 mm
<b>VŘETENO</b>				
Ukončení vřetena	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8
Průměr ložiska vřetena	120 (130) mm	120 (130) mm	120 (130) mm	120 (130) mm
Otáčky vřetena	2 500 (3 500) ot/min	2 500 (3 500) ot/min	2 500 (3 500) ot/min	2 500 (3 500) ot/min
Maximální průměr tyče	64 (74) mm	64 (74) mm	64 (74) mm	64 (74) mm
Velikost sklíčidla	254 mm (10")	254 mm (10")	254 mm (10")	254 mm (10")
<b>POJEZDY A POSUVY</b>				
Pojezdy v osách X / Z	170 / 400 mm	170 / 600 mm	200 / 400 mm	200 / 600 mm
Rychloposuv v osách X / Z	30 / 30 m/min	30 / 30 m/min	30 / 30 m/min	30 / 30 m/min
Pracovní posuv	0,001 ~ 500 mm/min	0,001 ~ 500 mm/min	0,001 ~ 500 mm/min	0,001 ~ 500 mm/min
<b>NÁSTROJOVÁ HLAVA</b>				
Upínání nástrojů	----	----	VDI 40	VDI 40
Počet nástrojů	12 (8) ks	12 (8) ks	12 ks	12 ks
Kvadrát nástroje	25x25 mm	25x25 mm	25x25 mm	25x25 mm
Max. průměr osového nástroje	40 (32) mm	40 (32) mm	40 mm	40 mm
Max. otáčky poháněných nástrojů	----	----	6 000 ot/min	6 000 ot/min
<b>RUČNÍ KONÍK</b>				
Zdvih koníku	275 mm	500 mm	275 mm	500 mm
Výsuv pinoly koníku	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Kužel pinoly koníku	Morse 5	Morse 5	Morse 5	Morse 5
<b>MOTORY</b>				
Motor vřetena	11/15 kW	11/15 kW	11/15 kW	11/15 kW
X / Z servo motory	1,8 / 1,8 kW	1,8 / 1,8 kW	1,8 / 1,8 kW	1,8 / 1,8 kW
Motor chlazení / hydrauliky	0,55 kW / 1,5 kW	0,55 kW / 1,5 kW	0,55 kW / 1,5 kW	0,55 kW / 1,5 kW
<b>OSTATNÍ</b>				
Objem nádrže chladicí kapaliny	95 l	95 l	95 l	95 l
Objem nádrže hydraulického systému	30 l	30 l	30 l	30 l
Rozměry stroje	3 240 x 1 820 x 2 380 mm	3 440 x 1 820 x 2 380 mm	3 240 x 1 820 x 2 380 mm	3 240 x 1 820 x 2 380 mm
Hmotnost stroje	3 300 kg	3 500 kg	3 600 kg	4 100 kg
Řídicí systém	Fanuc OiTF	Fanuc OiTF	Fanuc OiTF	Fanuc OiTF



# KONTAKT

## CONSORTA Praha s.r.o.

Poděbradská 12, 190 00, Praha 9

IČ: 48115631

### JEDNATEL

**Zdeněk Bubník**

tel.: +420 266 311 834

e-mail: [zbubnik@consorta.cz](mailto:zbubnik@consorta.cz)

### PROKURISTA

**Ing. Lucie Bubníková**

tel.: +420 732 926 965

e-mail: [lbubnikova@consorta.cz](mailto:lbubnikova@consorta.cz)

### OBCHODNÍ ODDĚLENÍ

tel.: +420 266 039 059

e-mail: [prodej@consorta.cz](mailto:prodej@consorta.cz)

### SERVIS

tel.: +420 284 818 314

e-mail: [servis@consorta.cz](mailto:servis@consorta.cz)

### TECHNOLOGICKÉ CENTRUM HŘEBEČNÍKY

Hřebečnky 91, 270 41

okres Rakovník, Středočeský kraj

tel.: +420 739 577 807

e-mail: [consorta@consorta.cz](mailto:consorta@consorta.cz)



Consorta Praha



@consorta\_praha



/ConsortaPrahaCZ